

## instalacja • skręcana

### 1. ELEMENTY

Do skręcania i zaprasowywania rur powinny być używane tylko oryginalne przyrządy przeznaczone do tego celu.



### 2. CIĘCIE RURY

Rurę należy ciąć prostopadłe do jej osi przy pomocy specjalnych nożyc.



### 3. KALIBROWANIE

Należy wsunąć na obcięty koniec rury nakrętkę i pierścień zaciskający. Kalibratorem powiększamy średnicę wewnętrzną rury tak, by przygotowana końcówka podczas osadzania na kształtce nie uszkodziła oringów.



### 4. NAŁOŻENIE ELEMENTÓW NA RURĘ

Do tak przygotowanej rury wkładamy kształtkę.



### 5. PSKRĘCENIE ZŁĄCZKI

Następnie dosuwamy pierścień w miejsce osadzonej rury. Kluczem płaskim przytrzymujemy korpus kształtki, a drugim dokręcamy nakrętkę.



### 6. OSADZONA ZŁĄCZKA

Dokręcenie nakrętki powoduje zaciśnięcie pierścienia na rurze.



## instalacja • zaprasowywana

### 1. CIĘCIE RURY

Rurę należy ciąć prostopadłe do jej osi przy pomocy specjalnych nożyc.



### 2. KALIBROWANIE

Kalibrowanie ma na celu tak przygotować końcówkę rury, by osadzenie jej w gnieździe kształtki było swobodne i nie uszkodziło oringów.



### 3. OSADZENIE ZŁĄCZKI

Łagodnym ruchem osadzamy rurę w kształtce. Prawidłowe umieszczenie rury w gnieździe jest widoczne przez plastikowy pierścień.



### 4. ZAPRASOWYWANIE ZŁĄCZKI

Przygotowane połączenie umieszczamy w zaciskarce tak, by plastikowy pierścień wszedł do wycięcia szczęki zaciskarki.



### 5. ZAPRASOWYWANIE ZŁĄCZKI

Zaciskamy połączenie.



### 6. ZAPRASOWYWANA ZŁĄCZKA

Prawidłowo zaprasowane połączenie daje nam możliwość korekty ustawienia kształtki względem osi rury.



### A. WŁAŚCIWOŚCI POŁĄCZEŃ SKRĘCANYCH USMetrixPex

szybki i prosty montaż bez użycia specjalistycznych narzędzi  
wysoka wytrzymałość połączeń  
złączki mogą być stosowane wielokrotnie  
pierścień w gnieździe kształtki z PTFE zabezpieczający przed powstaniem ogniwa korozyjnego  
podwójny o-ring podwyższa odporność na obciążenia statyczne i dynamiczne

### B. WŁAŚCIWOŚCI POŁĄCZEŃ ZAPRASOWYWANYCH USMetrixPex

prosty i szybki montaż  
dokładne połączenie złączka-rura  
wysoka wytrzymałość połączeń  
podwójny o-ring podwyższa odporność na obciążenia statyczne i dynamiczne  
przezroczysty pierścień umożliwiającą kontrolę głębokości osadzenia rury w kształtce  
połączenia mogą być zabetonowywane jak również układane pod tynkiem  
połączenie zabezpieczone jest przed powstawaniem ogniwa korozyjnego poprzez plastikowy pierścień przezroczysty oddzielający miejsce styku warstwy aluminiowej rury od złączki mosiężnej

### C. WSKAZÓWKI DO MONTAŻU

Montaż systemu należy wykonywać w temperaturze otoczenia powyżej 0°C  
Przewody montowane w ścianach lub podłogach należy prowadzić w otulinach izolacyjnych lub rurach osłonowych  
Przy przejściu przez przegrody należy stosować tuleje ochronne z tworzywa  
Przy przeprowadzaniu rur przez przegrody lub otwory konstrukcyjne nie można dopuścić do uszkodzenia warstwy zewnętrznej rury. Uszkodzenia mechaniczne rury podczas montażu powodują utratę gwarancji na system  
Minimalny promień gięcia (przy użyciu sprężyny) - 5 x średnica rury

#### GIĘCIE PRZY UŻYCIU SPRĘŻYNY

